

STARCUT NUC LXH 25

FLUIDE SANS BORE, NI AMINE SECONDAIRE, NI PRECURSEUR DE FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

STARCUT NUC LXH 25 est formulée à partir d'agents lubrifiants tirés de ressources renouvelables, sans huiles minérales (Sans HAP), ce qui en fait un produit recommandé pour l'usinage et la rectification des matériaux courants.

STARCUT NUC LXH 25 possède un niveau de stabilité bactériologique élevé sans utiliser de Bore ni de bactéricides qui permet de prolonger la durée de vie de l'émulsion

STARCUT NUC LXH 25 possède des bases végétales très détergentes qui en fait un produit d'usinage général idéal pour fontes, alu et aciers.

STARCUT NUC LXH 25 forme après dilution une microémulsion translucide qui possède un pouvoir détergent exceptionnel.

STARCUT NUC LXH 25 est utilisable sur les systèmes centralisés comme les machines individuelles avec forts débits et fortes pressions.

STARCUT NUC LXH 25 est utilisable avec une eau de dureté moyenne à relativement élevée.

AVANTAGES

- **Produit Polyvalent** : stable en eau dure, peu de mousse en hautes pressions, permet de rationaliser les références
- **Durée de vie du bain augmentée** : moins de traitements par additifs et moins de coûts à l'usage
- **Résiste au moussage** : idéal pour les vitesses et les pressions les plus élevées
- **Excellent pouvoir détergent** : propreté des pièces, des machines-outils et de l'environnement de travail.
- **Sans bore** : non classé SVHC sous REACH.
- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 20%.
- **Très bon profil HSE** : exempt de bactéricide, d'huiles minérales, de chlore, de diéthanolamine et de phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 4 - 6 %
- Usinage général : 4 - 6 %
- Usinage difficile : 6 - 10 %



CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré	-	Visuelle	Huile ambrée
Densité à 20°C	-	-	0,96
Coefficient réfractométrique	-		1,6
Aspect de l'émulsion	-	Visuelle	Translucide
pH à 5%	-	-	8,9 à 9,3

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par **STARCUT NUC LXH 25** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques du produit.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.